

ZNAČÍM SI

Vše, co potřebujete vědět o průmyslovém značení
a kódování výrobků, obalů a souvisejících tématech



Seminář

Značím si

23.-24. 11. 2017

Již tradičně pořádáme odborný
seminář o novinkách v oblasti
značení. Více na str. 5

BOTTLING SE INOVUJE!

Co vše jsme se rozhodli změnit v roce 2017

nový laser CSL 10/30 /str. 10
nezastavíme se, dokud není hotovo /str. 8
případová studie /str. 12

BOTTLING
■■■■ ■■■■ ■■■■ ■■■■
PRINTING



Univerzální ovládací systém tiskových technologií

Ovládací systém MPERIA™ je softwarové řešení, které disponuje jedinečnou možností ovládat vícero tiskových technologií na různých výrobních linkách nebo provozech **z jednoho místa**. Navíc dokáže ovládat nejen technologie značky Matthews, ale i technologie dalších výrobců.



VIAjet L-Series

Termální inkoustová technologie pro tisk ve velmi vysokém rozlišení až 600 DPI s možností tisku do výšky až 50 mm při použití tiskárny VIAjet L-50.

VIAjet T-Series

Technologie pro tisk velkých znaků ve velmi vysokém rozlišení s tiskem do výšky až 100 mm.

VIAjet V-Series

Drop On Demand tisková technologie pro tisk velkých znaků do výšky až 127 mm s rychlostí až 244 m/min.





Rádi se setkáváme...

Rok 2016 nám uběhl jako voda. Doufám, že jste všichni prožili krásné vánoční svátky, zhodnotili uplynulé období a nyní jste plni elánu a připraveni čelit výzvám roku 2017. V tomto vydání se mimo jiné můžete dočíst o tom, jaké změny čekají nás.

Krátce před vydáním tohoto čísla jsme spolupřáteli konferenci o automatizaci a balení **ObalTrend** (více na str. 9) v krásných prostorách mikulovského zámku. Jsem velmi rád, že jsem se mohl osobně setkat s některými z vás, kteří jste se konference zúčastnili. Další možnost pro setkání s vámi se mi naskytla v německém Dusseldorfu na veletrhu Interpack. Z tohoto veletrhu jsme přivezli spoustu novinek v oblasti průmyslového značení od našich zahraničních dodavatelů, o kterých vás budeme v brzké době informovat.

Na podzim jsou dvě věci jisté. Tou první je, že opadá listí. Druhou je pak **seminář Značím si**. Místo konání je tradičně v Mikulově, letos však v zrekonstruovaném **hotelu Volarik**. Posláním tohoto semináře je předat vám důležité poznatky z oblasti průmyslového značení, ale také chceme zajistit příjemný zážitek z celého dne týkající se prostorů semináře, ubytování i vynikajícího občerstvení.

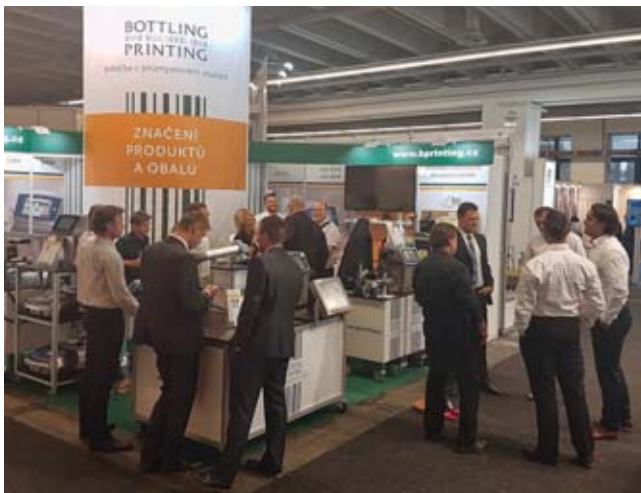
Pevně věřím, že se s většinou z vás na nadcházejících akcích potkám a přejí vám krásně prožité léto bez starostí a příjemnou dovolenou, třeba i u nás v „zahradě Evropy“!

Miroslav Volařík, MBA
výkonný ředitel BOTTLING PRINTING s.r.o.

O B S A H

Kalendář akcí	4
Nový Bottling Printing 2017.....	6
Nezastavíme se, dokud není hotovo	8
ObalTrend 2017 – ohlédnutí	9
Nové lasery Linx CSL10 a CSL30.....	10
Případová studie – sluneční clony	12
Prodejem naše starost nekončí ..	14
Speciální nový inkoust	15
Značící stroje ve výrobní lince	16
Soutěž	18

Kde jsme byli



MSV BRNO 2016

Na posledním mezinárodním strojírenském veletrhu v Brně jsme předvedli nejnovější rodinu tiskáren LINX 8910/8920/8940. Jako překvapení byla možnost vytvoření okamžitého osobního potisku na lahvičku s vínem, kterou si pak mohl zájemce odnést domů. Zájem nás potěšil, děkujeme všem stávajícím i novým zákazníkům za to, že nás navštívili. Těšíme se opět na další veletrh, a to 9.-13. 10. 2017.



INTERPACK 2017

V německém Düsseldorfu se tak jako každý rok, konal největší veletrh balicí techniky na světě, a to 4.-10. 5. 2017. Prezentovalo se na něm 2 865 firem ze 168 zemí světa o celkové účasti 170,5 tisíc návštěvníků z celého světa. Také my jsme se jej zúčastnili, abychom načerpali novinky ze světa značení a kódování, které představíme na našem semináři.



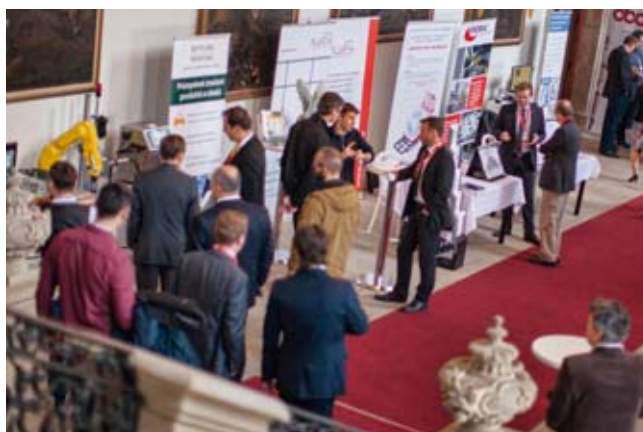
SEMINÁŘ ZNAČÍM SI 2016

Hlavním tématem loňského semináře bylo „**Značení budoucnosti**“. Představili jsme výhody zbrusu nové řady ink jet tiskáren LINX 8910/8920/8940, zajímavé případové studie i důležitost výběru správné technologie. Těšíme se na vás i letos!



AUTOMATIZACE A MODERNIZACE PIVOVARŮ 2017

Dne 20. 4. 2017 jsme se zúčastnili 7. ročníku mezinárodní odborné konference určené pro pivovarské profesionály a dodavatele technologií ve Dvoře Perlová voda. Vyměnili jsme si zde znalosti a zkušenosti s technologickým rozvojem pivovarovství u nás i v zahraničí, zažili jsme exkurze po provozu i pivní degustaci.



OBALTREND 2017


Automatizace s rozumem – takové bylo hlavní téma letošního ročníku, který se konal 27.-28. 4. 2017 na zámku v Mikulově. 9 odborných přednášek, bohatý večerní program skýtající raut, degustaci, cimbálku a vystoupení stand-up comedy Na stojáka. Možnost individuální prohlídky pořadatelských firem, rodinného vinařství, nebo zámku. Děkujeme všem, kteří se zúčastnili a vy ostatní si nenechtejte ujít příští ročník!



MSV NITRA 2017

Působíme také na Slovensku. Na letošním mezinárodním strojírenském veletrhu v Nitře jsme vás opět rádi přivítali na našem nově navrženém stánku, kde jste mohli zažít příjemnou atmosféru. Probírali jsme zde mnoho návrhů řešení značení v různých výrobních podnicích.

Kde budeme

 Česká republika

MSV BRNO 2017

Datum konání **9.-13. 10. 2017**

Místo konání **BVV Brno**

Každoroční tradici dodržíme i letos. Navštivte nás na brněnské výstavišti, máme pro vás překvapení!



MSV 2017

SEMINÁŘ ZNAČÍM SI 2017

Datum konání **23.-24. 11. 2017**

Místo konání **Hotel Volarik, Mikulov**

Zveme vás na oblíbený, námi každoročně pořádaný, seminář do Mikulova. Čekají vás zde další novinky, které oceníte při řešení ve vaší výrobě.

Registrujte se na - salajkova@bprinting.eu.



Máte zájem o setkání s námi na některé z výše uvedených akcí?

Napište nám na salajkova@bprinting.eu a my si pro vás vyčleníme čas i personál, abychom mohli vyřešit vaše požadavky individuálně.

Nový Bottling Printing 2017

– řešení průmyslového značení



Označování výrobků se dnes týká všech odvětví průmyslu. Proto i nabídka dodavatelů, zabývajících se průmyslovým značením, musí být široká. O problematice se bavíme s obchodním ředitelem **Kamilem Suchánkem**.

„Zastupujeme renomované světové výrobce značicích zařízení a vybíráme pro naše klienty ta nejvhodnější řešení.“

Kamil Suchánek

Pane řediteli, začneme tím nejnovějším, co znamená BOTTLING PRINTING 2017?

Náš přístup k zákazníkům je více a více individuální a naším cílem je nalézt nejvhodnější řešení na základě jejich požadavků. Zlepšujeme komunikaci, informujeme je o všech faktorech, které ovlivňují životnost zařízení, spolehlivost a samozřejmě úsporu nákladů. Naši filozofie je neustálé zlepšování. Přesvědčení, že i to nejlepší může být vždy ještě lepším. A je to stejně důležité dnes, jako před 25 lety, kdy jsme začínali.

I ve vašem oboru je konkurence široká. Čím se snažíte přesvědčit zákazníka, že právě vaše řešení jsou ty „nej“?

Jestli chceme získat nové zakázky, musíme jim nabídnout něco víc než konkurence, tedy komplexní řešení. Naše portfolio je široké, proto dbáme na vysokou odbornost pracovníků, abychom dokázali dostát tomu, že přinášíme přidanou hodnotu – zastupujeme renomované světové výrobce značicích zařízení a vybíráme pro naše klienty ta nejvhodnější řešení. Velmi důležitá je také znalost prostředí klienta a zásadní je pro vzájemnou spolupráci důvěra.

Jaký zásadní rozdíl vidíte v přístupu firem k využívání technologie průmyslového značení v horlivé době plné automatizace?

Přístup firem a jejich požadavky se pohledem do historie změnily zcela zá-

sadně. Vše jde s dobou a nároky na značení jsou rok od roku vyšší. Například v roce 1998 se značilo především v potravinářském průmyslu, a to jen datum spotřeby a šarže výrobku. S přibývajícím legislativou vznikly firmám nové požadavky na značení. To přineslo povinnost značit výrobky nejen v potravinářském průmyslu, ale i v ostatních segmentech výroby. Vše odstartoval automobilový průmysl, kde se klade velký důraz na možnost sledování každého výrobku. Dříve jsme nabízeli tiskárny, dnes musíme zákazníkovi nabídnout jistotu kompletního řešení, na které jsme v roce 2017 zcela připraveni.

Která z technologií značení je v dnešní době nejžádanější?

Do dnešní doby významně promlouvají lasery, ale nejžádanější technologií je stále CIJ. Ink-jet technologie je kontinuální inkoustový tisk, bezdotyková technika tisku, kdy elektricky nabitě kapičky inkoustu jsou aplikovány nástřikem z tiskové hlavy v množství do 120 000 kapiček za sekundu a utváří znak – písmeno nebo vzor. V našem sortimentu naleznete CIJ tiskárny od anglické značky LINX, která se řadí mezi světovou špičku v oblasti průmyslových ink-jet tiskáren. Upozornil bych především na novinky, tiskárny řady LINX 89xx, které mají uživatelům v řadě různ-

ných oborů pomoci snížit náklady na kódování, třeba servisním intervalem až 18.000 motohodin.

Při prodeji se věnujete i servisu a zaškolování obsluhy přímo u klienta ...

Přesně tak, úzce spolupracujeme se svými zákazníky a řešíme jejich náročné požadavky. Díky tomu jsme schopni navrhnout a vyrobit speciální aplikace, držáky, manipulátory, dopravníky nebo požadavky na softwarové vybavení a komunikaci s host PC. Samozřejmostí je odborné proškolení obsluhy při instalaci zařízení. Pro své zákazníky zajišťujeme nejen dodávky náhradních dílů a veškerého materiálu (inkoustů, solventů, apod.), ale také servisní zabezpečení. V průběhu roku pak pro naše klienty pořádáme odborné semináře, kde přinášíme aktuální informace, ukazujeme případové studie a přidáváme tipy, jak ušetřit na nákladech na servis.

Mohou se zákazníci obrátit přímo na Vás?

Samozřejmě, bude mi potěšením konkrétně odpovědět na případné dotazy: e-mail: suchanek@bprinting.eu tel.: 604 194 076





Nezastavíme se, dokud není hotovo

Jedním z klíčových parametrů při výběru dodavatele tiskáren se stává rychlost a úroveň servisu. V situaci, kdy se objeví závada na tiskacím systému, a dnes se skutečně jedná o celé propojené technologie, se počítá doslova každá minuta. Nepotíštěný produkt nemůže být ze zákona často ani distribuován a zastavení linky nebo její části může způsobit přerušení činnosti dalších návazných provozů.

Ztráty se pak mohou násobit a včasný příjezd servisního technika se stává doslova vytouženým okamžikem. Dojezdová vzdálenost je tak jedním z klíčových faktorů služeb dodavatele, ale nesmírně důležitá je i možnost neprodleného zapůjčení jiné tiskárny v případě závažnější poruchy. Z tohoto důvodu jsou naši technici doslova rozesteti po celém území České republiky. V okamžiku, kdy ve firmě zpracujeme požadavek z postihnuté výroby, vysíláme

servisního technika z nejbližší dojezdové vzdálenosti přímo k zákazníkovi. **Tímto eliminujeme prostoje na výrobní lince** a případný ušlý zisk.

Pokud se stroj porouchá natolik, že jej technik není schopen na místě opravit nebo časová náročnost opravy je pro výrobu nepřijatelná, dochází k zapůjčení značícího stroje přímo zákazníkovi. Servisní technik opraví stroj v servisním centru BOTTLING PRINTING,

pokud je oprava možná, a v momentě, kdy je funkční, jej doručí zpět k zákazníkovi.

Pro naše „servisáky“ není doba odchodu domů pevně stanovená. Nezastaví se, dokud nemají práci hotovou. Fakt, že někdy **jejich práce končí až po půlnoci**, jim nezabrání dělat svou práci s odbornou péčí a s nejlepším využitím svých znalostí a zkušeností.

„Jsme zvyklí plnit i nestandardní přání našich zákazníků, například nedávno jsme školili zaměstnance zákazníka v sobotu od 17.00 do půlnoci z důvodu zahájení výroby časně ráno následující den. Snažíme se vyjít vstříc požadavkům zákazníka tak, aby byl maximálně spokojen.“

David Rosický, servisní technik

ObalTrend 2017 **obal** TREND

KONFERENCE O AUTOMATIZACI A BALENÍ

– ohlédnutí se za druhým ročníkem

Tento rok se konference konala **27. – 28. dubna 2017 na zámku v Mikulově**. Setkali se na ní zástupci výrobních společností, které spojuje společný zájem o automatizaci průmyslových procesů v oblasti balení, označování a manipulace s hotovými výrobky a paletami.

PŘÍPRAVA PO CELÝ ROK

Rok před akcí začaly prvotní schůzky a porady. V tomto čase jsme oslovovali partnery s nabídkami na spolupráci a přemýšleli jsme nad aktuálními tématy přednášek. Dali jsme hlavy dohromady, abychom vystihli hlavní téma.

Letošní téma **„Automatizace s rozumem“** reflektovala nejnovější změny a trendy, k nimž v současnosti v odvětví balení výrobků a automatizace dochází. Stroje a zařízení získávají stále dokonalejší funkce a schopnosti, ale chybí jim opravdový rozum. **Špatné rozhodnutí tedy může udělat pouze člověk, nikoliv stroj.**

Zpracované vizuály pak publikujeme v odborných časopisech, newsletterech, tiskneme na propagačních materiálech. S pečlivostí vybíráme vhodné prostory pro konferenci, stejně tak



a obchodu ze společnosti Madeta a.s., který se zamýšlel nad tím, co investičně a strategicky znamená efektivní automatizace. Josef Wittner, ředitel nákupu v Alvey Manex a.s., dále pokračoval přehledem očekávaných technologických trendů. Vedoucí obchodní zástupce společnosti EKOBAL s.r.o., Iva Havlíčková, rozšířila předchozí téma o různé možnosti a typy balení paletových jednotek a porovnání jejich efektivity. Projektový manažer Bottling Printing s.r.o., Pavel Mikel, následně promluvil o značících systémech budoucnosti a jejich servisu. Jeho kolega Kamil Suchánek pak v odpoledním bloku přednášel o značení Range, tedy značení od A do Z. Dopolední blok zakončil Roman Krejčí, produktový manažer Axima spol. s r.o., který přednášel o strojovém vidění a jeho praktickém využití při kontrole kvality výrobků, obalů i natištěných kódů.

Odpolední program zahájil Vlado Volek, ředitel Obalového institutu SYBA, s přednáškou na téma, jak popsat obal tak, aby zboží bylo co nejlépe prodejné a nehrozilo riziko, že je inspekce stáh-

ne z oběhu. Tematické zpestření programu zajistila Sára Škvorová ze společnosti MarketUP s.r.o., která se zaměřila na službu LinkedIn a její možnosti při budování svého profesního profilu. Náročný den pak zakončil Martin Košťálek, obchodní manažer Alvey Manex a.s., svou prezentací o moderním způsobu decentralizovaného řízení linek s využitím chytrých modulů.

TAK ZASE ZA ROK...

Po odborné části dne plné přednášek následoval večerní program, kde hosté mohli degustovat vína, pochutnat si na rautu, odpočinout si při poslechu cimbálky a od srdce se zasmát při vystoupení dvojice komiků Na stojáka – Karla Hynka a Daniela Čecha.

Druhý den pak měli příležitost na prohlídku showroomů Bottling Printing a Alvey Manex, komentované prohlídky zámku nebo vinařství Volařík.

Organizátoři si dali krátký oddech a již se znovu **započali s přípravami na rok 2018**. Doufáme, že se již těšíte na další ročník stejně jako my!



kvalitní občerstvení, zábavný večerní program, dekorace, směrovky, hudbu, hostesky, moderátorku, technické zařízení ...

DEN D

Po osmé hodině ranní se již začali scházet první účastníci natěšení na nové informace. **A čeho se letos konference týkala?**

Konferenci zahájil svou přednáškou Jan Teplý, ředitel marketingu, nákupu

Efektivita značení dostává další rozměr – nové lasery **LINX CSL10 a CSL30**



Klíčové vlastnosti nových laserů Linx CSL jsou předurčeny pro značení širšího spektra produktů, stejně tak rychlejší a snazší implementace do výroby dělá **kódování laserem** jednodušší a mnohem dostupnější.

2 DRUHY VÝKONU PRO JAKÝKOLI DRUH ZNAČENÍ

- 10 W** – ekonomický, všestranně použitelný laser pro značení
- 30 W** – vysokorychlostní značení s absolutní přesností pro nejnáročnější výroby (provozovny)

RYCHLOST MÁ NOVÝ STANDARD

Značení až **15 m/s**.
Rychlost linky **900 m/1 min**.
Čísla někdy mluví za vše.





ENORMNÍ ZÁBĚR ZNAČENÍ

Díky nové optice nabízí laser možnost značení až na plochu 440 x 601 mm, a to pouze s jedním strojem.

PŘIPRAVEN NA BUDOUCNOST

Minimální zásahy a náklady na servis dělají z toho laseru ekonomicky velmi atraktivní variantu. Spolehlivost značení s dlouhou životností dlouhodobě zajišťují bezproblémovou produkci, bez potřeby externího chlazení.



JEDNODUCHÝ SOFTWARE

Pro práci i propojení. Speciální software obsahuje praktický kalkulátor, který po zadání parametrů vaší výrobní linky vypočítá hodnoty potřebné pro správné nastavení kódovacího laseru tak, aby výsledný tisk byl kvalitní. Tyto lasery umožňují mimořádnou flexibilitu, širší rozsah tisku nebo možnost zvýšení rychlosti výrobní linky.



SNADNÁ INTEGRACE DO VÝROBNÍCH LINEK

Možnost instalace v délkách 3, 5 a 10 metrů propojené pouze 1 kabelem, když potřebujete značit na výrobní lince, ale stroj musí být umístěn na jiném místě. Jsou snadno programovatelné a umožňují připojení k PC. **Stvořeny pro průmyslovou automatizaci.**



ZNAČENÍ ZA KAŽDÝCH PODMÍNEK

Krytí IP65 a celonerezový kryt zabezpečuje hygienický provoz a ochranu proti oplachování vodou, čímž zvyšuje bezporuchovost v náročných provozech. Tyto laserové tiskárny jsou schopny potisknout produkt **z jakékoliv strany a v jakékoliv poloze.**



Požadavek zákazníka:

Tisk a aplikace etikety na sluneční clony automobilů

Důležitým bodem zadání je stávající pracoviště, kde dochází ke kontrole kompletní clony, na kterou jsme museli navázat a vytvořit pracoviště na míru. Tzn.: informace k tisku a samotné aplikace přichází z řídicího PLC kontrolního pracoviště. Naše dílčí řídicí PLC informace přijme, vyhodnotí a probíhá automatický cyklus tisku a aplikace etikety. Dále informuje řídicí PLC o ukončení cyklu. Dalším požadavkem byla možnost aplikace na levé a pravé stínítko v co nejsnazší, uživatelsky přívětivé variantě. Po montáži sluneční clony je třeba etiketu co nejsnáze odtrhnout.



» NÁVRH ŘEŠENÍ:

Navrhnutým řešením, dle technického zadání zákazníka, je jednoúčelové automatické pracoviště pro tisk a aplikaci etiket. Použili jsme prověřený a spolehlivý aplikátor etiket společnosti **Bluhm Systeme LA 4050S** s aplikačním ramenem a integrovanou termotransferovou tiskárnou Avery Denison.

» INFORMACE O ETIKETĚ:

Velikost etikety: 38 x 22
Obsahem etikety je Code 128.

Etiketa slouží v rámci procesu komplectace jako **kontrolní bod** při dokončení montáže. Po montáži se etiketa odtrhne. Tzn., že zákazník si musí s dodavatelem vyspecifikovat materiál etikety a **hlavně lepidlo**, aby se při odlepení etiketa neroztrhla a lepidlo nezanechávalo stopy na cloně, avšak musela být dostatečně odolná pro přesun z výrobní do montážní haly.

» POPIS STROJE:

Obsluha založí sluneční clonu do matrice (výměnné matrice pro levou a pravou sluneční clonu), opustí optickou závoru a cyklus se automaticky spustí. Proběhne kontrola správného založení clony do matrice a uzavření krytky zrcátka. V momentě, kdy je vše v pořádku, aplikátor nanese etiketu a po návratu do výchozí polohy dojde k přizvednutí clony z matrice a gravitačně clona sklouzne po rolníkových lištách k dalšímu pracovišti. Po projetí optickou závorou stroj posílá signál předcházejícímu stroji, že může uvolnit další clonu.

Pracoviště obsahuje čidlo pro identifikaci levé nebo pravé sluneční clony, na základě těchto informací potiskne etiketu v požadovaném směru (pro jednotlivé sluneční clony) tak, aby nedocházelo k aplikaci etikety s potiskem „vzhůru nohama“.

» PRACOVNÍ POSTUP:

Prvním krokem v cyklu je založení produktu operátorem do matrice. Ta může být nastavena na levé nebo pravé stínítko dle polohy mechanického přesouvače s madlem. Pokud je systém v automatickém režimu, dojde ke kontrole uložení stínítka a uzavření zrcátka. V případě neshody je toto po chvíli vyhodnoceno jako porucha a signalizováno na majáku a displeji PLC.

V případě, že kontroly proběhnou v pořádku, dojde k požadavku binárním signálem na nadřazený řídicí systém o aktuální data pro založený produkt. Tato jsou po ethernetu následně zpracována a upravena do formátu pro tiskárnu. V dalším kroku je binárním signálem aktivován aplikátor a dojde k vytisku a aplikaci etikety na specifikované místo stínítka. Poté je matrice přizvednuta na pneumatickém pístu a stínítko odjíždí po gravitačním dopravníku na výstup (matrice se stínítkem zůstává ve spodní poloze tehdy, pokud čidlo na výstupu hlásí zaplněný gravitační dopravník).



Prodejem naše starost nekončí

STARÁME SE O KLIENTY I ZA HRANICEMI MOŽNOSTÍ NAŠÍ PŮSOBNOSTI

Nemáme problém je překročit. **1100 km** je vzdálenost, přes kterou jsme dokázali přestěhovat celou výrobní linku.

Před třemi lety jsme uspěli při výběrovém řízení, které se týkalo aplikace značících strojů do zahraničního závodu našeho českého zákazníka.

„Akce stěhování probíhá ve 2 etapách. V první pobíhá demontáž – určili jsme dva naše servisní techniky, kteří se vydali autem na cestu dlouhou 800 km z důvodu odvozu 3 laserů (značky Linx a Macsa) a 1 ink jet Linx tiskárny. Po odinstalaci přivezli tyto stroje k nám do servisního centra, kde se postarali o celkovou repasi“,

tak popisuje první část práce technický ředitel Jaromír Fojt.

KONČÍME. STĚHOVAT.

V letošním roce se však zákazník rozhodl uzavřít zmiňovaný zahraniční závod a přestěhovat svou výrobu do jiného evropského státu.

ABSOLUTNÍ SPOLEHNUTÍ

Celková repase spočívá ve vyčištění strojů, výměny opotřebovaných dílů i deratizace. Z důvodu nových bezpečnostních norem bylo potřeba **kompletně inovovat** zabezpečení krytování a zaměřit jej do nového dopravníku v zahraničí. Ekologická likvidace starého krytování je pro nás samozřejmostí.

Po repasi byly stroje připraveny k přesunu do nové linky, servisní technici opět vyrazili na cestu, tentokrát dlouhou „pouhých“ 300 km. Na montáži pracovali 3 lidé a práci strávili denně 10 – 12 hodin, celých 5 dní.

2. ETAPA

Po přesunutí linky do nové zrekonstruované haly proběhne 2. etapa stěhování, při níž se bude instalovat zbývající laserové zařízení.

Naše práce nespočívá pouze v nabídnutí řešení potisku a nekončí následným prodejem. **Staráme se o stroje** po celou dobu jejich životnost a poskytujeme veškerý servis – i s mezinárodním stěhováním.

Značení v mastném průmyslu



Provozujete výrobu, jejímž produktem jsou olejovité nebo mastné výrobky? Pokud řešíte problémy s nedržením nebo smazáváním se potiskem datumu výroby, spotřeby, nebo dalších ze zákona daných údajů, můžeme nabídnout vhodné řešení. Společnost Linx Printing Technologies, kterou zastupujeme v České republice, uvedla na trh novinku, která si s náročnější aplikací hradě poradí.



NOVÝ INKOUST

Černý inkoust Linx Black 1063 na bázi MEK (metyletylketonu) je určený pro CIJ tiskárny Linx 8910/8920/8940 a je **odolný** proti široké škále olejů a chemikálií, které by mohly po natisknutí strukturu inkoustu narušit.



KAM?

Potravinářský průmysl

Ideální pro produkty typu másel, margarínů, pomazánek, salátů, zpracování masa a mléčných výrobků a balení značených před varným procesem.

Strojírenský průmysl

Různé obalové materiály, sklo, kov, plasty – HDPE fólie, PP nádoby či uzávěry, OPP pro přebaly, stojací sáčky a další, kde dochází k aplikaci v olejovitém prostředí.



Nejste si jistí, zda je tento inkoust vhodný i do vaší výroby?

Kontaktujte technického ředitele **Jaromíra Fojta** (fojt@bprinting.eu /608 400 027).

Značicí stroje ve výrobní lince



PRIMÁRNÍ ZNAČENÍ – řešení

Plně automatická plnicí linka ze segmentu potravinářského průmyslu, která produkuje 35 000 lahví za hodinu. Podstatou je značením průhledných a barevných PET lahví trvalým potiskem ve dvou řádcích – kód produkce lahve, a datum spotřeby.

Značení probíhá na hrdlo láhve a dle zadaných parametrů je proto nejvhodnější použití laseru LINX SL1, který díky zvolené CO₂ laserové technologii doslova naruší strukturu PET láhve přesně nastavenou intenzitou a tím dojde k požadovanému čitelnému označení. Výkon 10W laseru LINX SL1 je dostačující pro toto „pálení“ a rychlost linky, proto byl zvolen jako zároveň **nejekonomičtější** investice, která slibuje **brzkou návratnost investice** ve srovnání s ostatními značicími technologiemi.



SEKUNDÁRNÍ ZNAČENÍ – řešení

PET láhve se na dopravníkovém páse po označení data spotřeby řadí v akumulčním zásobníku např. po 6 kusech, které jsou následně obaleny termofólií a smrštěny do skupinového balení. Tento nový obal, který sdružuje výrobky pohromadě, je nutné v tomto případě označit čárovým, tzv. EAN kódem, aby bylo možné výrobky sledovat po celou dobu jejich života. Proto je kladen důraz na kvalitu a správný kontrast kódu, neboť chybné čtení může způsobit zbytečné nepříjemnosti a prostoje.

Protože dochází k aplikaci na nerovnou plochu skupinového balení je **aplikátor LEGI AIR 4050S** od renomované společnosti Bluhm, nejlepší volbou. Díky rychlosti aplikace až 80 etiket/min si hravě poradí s tímto značením, navíc vyniká skvělým rozlišením tisku **600 dpi**, což zaručuje perfektní zaznamenání EAN kódu a jeho čitelnost, kterou po bezprostřední aplikaci můžeme přečíst čtečkou čárových kódů a zpracovávat tyto informace k dalším krokům v procesu výroby (logistika, skladové hospodářství apod.).



TERCIÁRNÍ ZNAČENÍ – řešení

Na konci linky je třeba sestavit skupiny výrobků na paletu, která se poté obalí a označí.

Práce jako stvořená pro robustní a nadmíru spolehlivý **paletový aplikátor etiket Bluhm 4050P**, který dokáže etiketu aplikovat rovnou ze dvou stran a bez nutnosti zastavení palety.

Pro výrobní firmu je pak snadné načtením kódu sledovat požadovaný stav výrobků a kontrolovat jejich vyskladnění. Pro dopravce je to možnost rychlého naložení a transportu ke konkrétnímu prodejci, například supermarketu, kde stejný kód slouží zase k naskladnění a zrychlení času potřebnému k prodeji. Zajištěna je maximální eliminace prostojů v „zákulisním“ životě výrobku. Sledování po celou dobu produkce je tak zaručeno na 100 % až do finální koupě výrobku spotřebitelem.

DRUHÁ LINKA: ZNAČENÍ RANGE V AUTOMATICKÉ LINCE

Automatická linka na produkci jogurtů balených v typických plastových kelímcích s hliníkovým uzávěrem je předurčena ke značení tiskárnou budoucnosti **LINX 8900** s technologií CIJ a bezkonkurenčně hospodárným chodem. Použitá technologie vyniká svou variabilitou, v tomto případě došlo k **propojení manipulátoru s tiskovou hlavou** kontinuální inkjet tiskárny a přináší možnost značit výrobky pouze jedním strojem – místo původně potřebných dvou – díky záběru značení. Chytré řešení sestavené dle specifikace výrobní linky na přání klienta.

Jogurty jsou poté po 20 kusech skládány do kartonové podložky. Jde o **šavý materiál**, proto je ideální volbou použití **DOD tiskárny Matthews**, řízené uživatelsky vyladěným **softwarem MPERIA**, který demonstruje chytrost celkového řešení instalovaného značení. Pomocí jednoho softwarového řízení jsme schopni řešit nejen jednu kompletní linku, ale i celý výrobní závod (několik linek). Lze napojit například váhu, čtečku, kameru nebo přidat další tiskárnu a celou výrobní linku tak propojit i se stávajícím konkurenčním značením. O paletové značení se stará již zmíněný aplikátor Bluhm 4050P.



Soutěžte s námi

Vyluštěte křížovku a zjistěte konec citátu, který pronesl Charlie Chaplin:
„Civilizovaní lidé směřují tam, ... (dokončení v tajence).“

VYHRAJTE LAHODNÉ VÍNO PŘÍMO Z MIKULOVA!

Chcete se zabavit a zároveň něco vyhrát?

Zašlete nám na email salajkova@bprinting.eu fotku vyluštěné křížovky a my první 3 správné luštitelky odměníme lahví kvalitního vína Volařík! Nebo ji prostě jen vystříhněte a zašlete na naši provozovnu do Mikulova.

	RUSKÁ ŘEKA	KILOMETR	INCIHERCE VETČEHO	ČERNÝ JEDOVATÝ PAVOUK		NOČNÍ ZÁBAVNÝ PODNIK	ANGL. KDYŽ	HLASITĚ UPÍJETI	BAKTERIE	ZKRATKA VELKÉ BRITÁNIE	FR. HEREC (1908-82, JACQUES)		BABIČKA SVATÉHO VÁCLAVA	NÁDOBKA NA INKOUST
NÁDOBKA U STUDNY		1			CHEMICKÝ PRVEK							KÓD SRÍ LANKY		
ŘÍMSKÝCH 2495					SVĚTADÍL PÍSMENO ŘECKÉ ABECEDY							SRÍ KÓD SRÍ LANKY DIN STANDARDIZACE		
	DEPA	BALKON SHORA KRYTÝ	ŽLOTOHŘEDÉ BARVIVO SPZ OLOMOUCE				INIC ZPĚVÁKA KRYLA			ČESKÝ ARCHITEKT		12		
ČÁST VĚT						SUDOKOPÝTNÍK	POLNÍ MÍRA			PLANETKA				
ZHRŮCENÍ							UKAZOVACÍ ZÁJMEMO ČÁST BŘECLAVI			NÁZEV HLÁSKY	ZKRATKA LIMITY OBR			
DESETINNÝ LOGARITMUS				PUSA JEDNOTKA INFORMACE							8	POPĚVEK NENASYTILÉ		
ZN. STŘÍBRA			JEDNA ZE SKAL TROSEK PŘENOSNÝ SPORÁK					INTERNET ON LINE	ZIMNÍ SPORTOVEC BRÁNA					
ZÁZRAKY	2				SHRNOUIT ČESANIM	ŘÍMSKÝMI ČÍSLEMI 504			9				ZASÉVAT	JMÉNO PROZAIKA PAVLA
IRSKÝ BÁSNÍK (1865-1939) , NC LIT (1923)						PONOR	11			PROVAZ SE SMYČKOU				
	ŽOLD	MLUVA ASIJSKÝ STÁT		3		DOMÁCKY ALENA KOVŮV PRVEK				OVINOUT ČÁST MOLEKULY			10	
ŘÍMSKÝCH 1051				NÁZEV NOSOVKY			PAPÍR K POKRYVÁNÍ STĚN DOMÁCI ŠELMA							
ZA CO	4			ITALSKÝ ANO EGYPT. BŮH SLUNCE			SACHOVÉ ZAKONČENÍ ZINVOLOVÁNÍ PŘEDSTAVENÍ		6		ITAL. ŘEKA	OZNAČENÍ LETADLE ETIOPIE	SPZ ROKYCAN	CIZÍ MUŽSKÉ JMÉNO
ŠPÁDOVÁ KARTA			SCHRÁNKY NA MRTVOLY	5						DRUH JEVIŠTNÍHO PŘEDSTAVENÍ				
SNÍŽENÝ TÓN			NOSIČ (ANATOM.)					7		ČÁST PRAHY				

Jsme BOTTLING PRINTING

Jsme specialisté v oblasti průmyslového značení a kódování. Svým zákazníkům vytváříme řešení pro identifikaci produktů a obalů šitá na míru jejich potřebám.

Technologie, které instalujeme do provozů našich zákazníků, označují produkty a obaly čárovými kódy, daty spotřeby, šaržemi nebo je polepují etiketami.

Do našeho portfolia patří ink jet tiskárny, termotransferové tiskárny, tiskárny a aplikátory etiket, lasery a další příslušenství. Všechny tyto technologie jsou programově přizpůsobitelné různým provozům a požadavkům.

Pro své zákazníky zajišťujeme dodávky náhradních dílů, ale také veškerý spotřební materiál, zejména rozmanitou škálu inkoustů, solventů a pásek.

Kde působíme?



Cíle

Stát se partnerem a odbornou autoritou v oblasti označování produktů a obalů pro všechny naše zákazníky.

Poslání

Pomoci našim zákazníkům zajistit dokonalou dohledatelnost produktů v rámci celého jejich výrobně prodejního procesu.

Jsme výhradní dodavatelé

Linx Printing Technologies Ltd

Mezinárodně uznávaný britský výrobce průmyslových ink jet tiskáren, laserových kódovacích zařízení a termotransferových tiskáren. Od roku 1987 vyrábí špičkovou technologii, která pomohla organizacím na celém světě zvýšit jejich produktivitu a zároveň snížit náklady na provoz.

Sídlo: Linx House, 8 Stocks Bridge Way, Compass Point Business Park, St Ives, Cambs, PE27 5JL Velká Británie

Matthews Marking Systems

Jedná se o americkou společnost, která působí na trhu již 150 let. Hlavní specializací této společnosti jsou DOD systémy, které dodává na trh.

Sídlo: 6515 Penn Avenue Pittsburgh, PA 15206, USA

Bluhm Systeme GmbH

Jedná se o německou společnost, která působí na trhu již od roku 1968. Zabývá se průmyslovým značením a kódováním. Navrhuje optimální řešení pro své zákazníky. Jejich hlavním portfoliem je výroba aplikátorů etiket a etiket samotných.

Sídlo: Maarweg 33D-53619 Rheinbreitbach, Německo

BOTTLING PRINTING

Vydavatel

Sídlo

BOTTLING PRINTING s. r. o.
Husova 1334/4
795 01 Rýmařov

IČO: 25869078

DIČ: CZ25869078

Zapsáno dne 4. prosince
2000 Krajským soudem
v Ostravě, oddíl C, vložka
23298.

Provozovna

BOTTLING PRINTING s. r. o.
Bezručova 25
692 01 Mikulov

Tento bulletin je vydáván
na základě schválení
Ministerstva kultury České
republiky pod evidenčním
číslem MK ČR E 22022.

Číslo seriálové publikace je
ISSN 2336-7075.

Redakční rada

předseda redakční rady
Bc. Filip Ševčík

členové redakční rady
Kamil Suchánek,
Hana Jaskmanická,
Jaromír Fojt,
Petra Salajková

Kontaktní údaje

V případě zájmu o příspěvek
ve formě odborného článku
nebo inzerce nás prosím
kontaktujte zde:

Bc. Filip Ševčík
tel.: + 420 734 449 710
e-mail: sevcik@bprinting.eu
web: www.bprinting.eu

Další číslo vyjde v říjnu
2017. Bulletin ZNAČÍM SI
je vydáván bezplatně.

Náklad aktuálního vydání je
1800 ks.

  Buďte první,
kdo se to dozví!



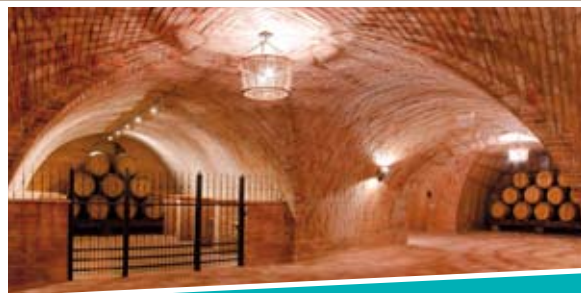
Nový 4***** odpočinek

v kraji vinic, kopců a zážitků

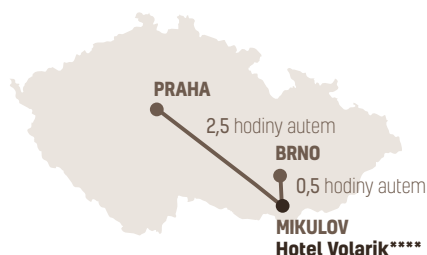


140 úspěšných akcí za rok
semináře, konference, teambuldingy, oslavy, svatby

100 míst ve vinných sklepech
přímo pod hotelem



» Vyzkoušejte i vy uspořádat akci bez starostí v Hotelu Volarik «



Referenční akce



HOTEL VOLARIK
22. dubna 1000/28 (hlavní vstup)
CZ - 692 01 Mikulov
Česká republika

NON-STOP RECEPCE
Tel.: +420 519 513 073
Mob: +420 777 003 692
info@hotelvolarik.cz

OBJEDNÁVKY A KALKULACE AKCÍ
Tel.: +420 777 840 450
provozni@hotelvolarik.cz

www.hotelvolarik.cz